

ROBOTHERM

Robotics and Thermal Process Solution for Electronics Assembly,
Semiconductor Packaging and Engineered Products industries



DEROULEUR DE BOBINE DER 801

GENERAL

- ▲ Système de déroulement de film monté en bobine
- ▲ Ce système est composé de trois éléments :
 - Support bobine
 - La détection de boucle
 - La table de découpe et raccordement

DESCRIPTION

SUPPORT DE BOBINE

- Système recevant le film avant déroulement vers le matériel placé en amont
- Le montage se fait directement sur un arbre motorisé équipé d'un adaptateur en fonction de la taille des noyaux de la bobine.
- Le flasque arrière est réglable pour accepter différente largeur de bobine.
- La mise en position est sécurisée par un blocage auto-centreur à vis.

DETECTION DE BOUCLE

- Une fois le film monté sur l'arbre moteur celui-ci est déroulé pour créer une boucle d'asservissement.
- Cette boucle est contrôlée par un photo-détecteur qui gère l'asservissement du moteur de déroulement
- Si la boucle devient trop courte on déroule du film jusqu'à la détection par le photo-détecteur qui stoppe le moteur.

TABLE DE DECOUPE ET DE RACCORDEMENT

- Table permettant le raccordement des films bout à bout
- Elle permet également la présentation du film vers l'équipement amont

CARACTERISTIQUES

- Diamètre maximum de bobine : 800 mm
- Poids admissible : 90 kg
- Largeur de film : Jusqu'à 500 mm
- Alimentation : 115/220V
- Largeur: 1,35 m
- Profondeur: 0,75 m
- Hauteur: 1 m
- Poids: 50 kg

Note: Dans un souci constant de fournir des produits de qualité Robotherm se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.